



**ERREPÉ**  
PRODUCTORA



// BUENOS AIRES - MADRID

# Parámetros técnicos de nuestra lona

	Valor	Tolerancia	Unidad	Método de Test
Producto	Lona Elástica HD			
Material	Poliester + PVC			
Revestimiento	PVC mate			
Ancho	150	+/-2	Cm	
Masa total	780	+/-30	Gramos m2	EN14116 BS7837 BS3424
Microbiano	Anti-UV			

Elementos de prueba	Método de Test	Exigido	Resultados del Test	Conclusión
Solidez del color ante fricción en húmedo y seco	BS 3424P14 Método 16A	Húmedo: Min.4 Grey Scale Seco: Min. 3 Grey Scale	4-5 Grey 4-5 Grey	Aprobado
Tensión	BS 3424 P4	WDM: Min. 650 N/50mm AMD: Min. 750 N/50mm	1355 N/50mm 754 N/50mm	Aprobado
Resistencia a presión	Mullen	20 kg/cm2	2613 kg/cm2	Aprobado
Residuos no volátiles	BS 3424 P12 Método A	Max: 2,5%	1,9 %	Aprobado
Resistencia del revestimiento	BS 3424 9B	Sin roturas (250000 ciclos)	Sin roturas	Aprobado
Columna de agua	ASTM D 751	Sin fugas (2m)	Sin fugas	Aprobado
Resistencia al fuego	EN14116 BS7837 M2			Aprobado

Nuestra lona es fabricada bajo los requerimientos ISO 9001; ISO 14001 e ISO 11925-2

TEST REPORT

Tests Conducted (As Requested By The Applicant) 1 Flammability Test (BS 7837-1996):

The apparatus and methods of testing were those described in BS 5438-1989, Test 2B, using a 10 seconds flame application time. Three specimens in the machine direction and three specimens in the cross direction were tested.

Performance Requirement

- 1. The duration of flaming shall not exceed 5 seconds after removal of the igniting flame
- 2. The lowest boundary of any flame shall not reach the upper edge or either vertical edge of the specimen
- 3. The filter paper shall not smoulder or flame
- 4. At least 5 of the 6 test specimens shall meet the performance requirement

Flame Application Time : 10.0 seconds

Test Result :

Bottom Edge Ignition	Fabric Length Direction			Fabric Width Direction		
Specimen Number	1↑	2↓	3↑	4→	5←	6→
Duration of Flaming (S)	2.3	N	1.7	N	N	3.5
Duration of Afterglow (S)	N	N	N	N	N	N
FlameDebris	N	N	N	N	N	N
Flame To Edge	N	N	N	N	N	N
Glowing to Edge	N	N	N	N	N	N
Ignition of Filter Pape	N	N	N	N	N	N
Maximum Vertical Damaged Length (mm)	N	N	N	N	N	N

Remark:

- S = In seconds
- N = No, was not observed
- Water Soaking Condition : The Sample Was Inmersed In Water For 30 Minutes At 40°C And Followed By Line Dry.

Conclusion:

Based upon the results of the flammability test reported, the sample meets the flammability performance requirements of BS 7837 - 1996.

**Test Results:**

**NFP 92-503 Electric Burner Test**

Conditioning of specimens: Prior to testing the specimens were conditioned to constant mass at a temperature of 23 +/- 3°C and a relative humidity of 50 +/- 10%.

Specimen orientation: One face of the specimens was exposed to the radiant heat of the test when the specimens were mounted in test position.

Specimen No.	Combustion Time (seconds)	Exent of Damage (mm)		Formation of Droplets	Non-Burning	Burning
1	40,-,10,0,0,0,0,0,0	Lenght	Width			
		220		None	Not Applicable	Not Applicable

Average Value for Combustion Times: 5.175 seconds

Average Extent of Damaged Length: 217mm

Average Extent of Damaged Width: - mm

The specimens are designated “M2”

Classification: The results of this test, when assessed in accordance with the stipulations of the order from the Ministerio de Industria relating to reaction to fire, indicate that the specimens, as tested, are classified as M2

## GARANTÍA

1 año de garantía en defectos de fabricación

5 años de garantía en impermeabilidad del revestimiento

1 año de garantía en soldaduras y costuras

## MANTENIMIENTO:

Las Carpas Beduinas son carpas elásticas tensadas que carecen de estructura, por lo que no son carpas que puedan permanecer instaladas de forma permanente. Han de desmontarse cada 2-3 meses para que recupere su forma original y poder hacerle un mantenimiento.

Después de desmontar la carpa se ha de limpiar cualquier mancha o elemento que pueda haber en la lona, tales como barro, hojas, heces de pájaros, confetti, etc... para de esta forma evitar que esas manchas puedan fijarse sobre el material quedando transferidas a la lona. De igual forma, al detectar cualquier mancha en la lona debe limpiarse lo antes posible para evitar que pueda fijarse en la lona.

La limpieza se hará con agua y jabón neutro. Puede utilizarse un limpiador jabonoso antigrasa o una solución con \*\*peróxido de hidrógeno al 10% (oxígeno activo) para blanquear las manchas más difíciles dejando actuar durante unos minutos al sol evitando a toda costa que se seque con cualquier producto que se le haya aplicado. Hay que enjuagar la lona perfectamente con abundante agua antes de su secado, preferentemente al sol. (\*\* únicamente para lonas de color blanco).

Es imprescindible que la lona se almacene completamente seca. De lo contrario puede aparecer moho u otros hongos sobre la lona. Hay muchos tipos de hongos o mohos que son muy difíciles de eliminar e incluso sin poder verse a simple vista, se podrían apreciar a contra luz con los rayos UV.

Si no se siguen estas pautas de mantenimiento de forma exhaustiva, cualquier desperfecto que pudiera sufrir la lona no quedaría cubierta por la garantía.



[errepreproductora.com](http://errepreproductora.com)